

# Brugarolas



Lubricantes Industriales

## BESLUX FLUOR



LUBRICANTES BESLUX FLUOR

## LUBRICACIÓN DE ELASTÓMEROS



## INTRODUCCIÓN

La lubricación de juntas tóricas, sellos, conexiones de goma y dispositivos (racors, válvulas, circuitos hidráulicos, etc.) pueden presentar un serio problema, sobretodo a alta temperatura y en presencia de agentes químicos.

Un lubricante convencional en contacto con elastómeros puede producir variaciones en su estructura, afectando su resistencia mecánica, capacidad de alargamiento, dureza, fragilizándolos, etc.

Es decir, el uso de lubricantes convencionales afecta notablemente la vida de las gomas y plásticos cuando ambos están en contacto.



## SOLUCIÓN INTEGRAL: BESLUX FLUOR

**Brugarolas** desarrolla una familia de lubricantes especiales desarrollados a base de poliésteres perfluorados, que aparte de disponer de un considerable número de propiedades lubricantes, posee la extraordinaria capacidad de no afectar ni alterar negativamente prácticamente a ningún tipo de plásticos ni elastómeros que se presentes en la industria.

Es decir, la familia **BESLUX FLUOR** posee una excelente compatibilidad con gomas y plásticos. Los lubricantes **BESLUX FLUOR** dejan una película lubricante absorbida sobre la superficie de la pieza a lubricar, mejorando su coeficiente de fricción, aumentando su durabilidad, no afectando su dureza, con propiedades de elongación y re-



## FUNCIONES Y APLICACIONES

Lubricar y facilitar el montaje de:

- Juntas tóricas (O'ring)
- Válvulas
- Sellos de goma
- Mangueras de aire acondicionado y climatizadores





## PRODUCTOS BESLUX FLUOR

| Producto               | Descripción                         | Aceite base     | Viscosidad 40°C (cSt) Norma ISO |
|------------------------|-------------------------------------|-----------------|---------------------------------|
| BESLUX FLUOR FLUID 03  | Aceite lubricante fluorado          | Fluorado        | 32                              |
| BESLUX FLUOR FLUID 04  | Aceite lubricante fluorado          | Fluorado        | 68                              |
| BESLUX FLUOR FLUID 05  | Aceite lubricante fluorado          | Fluorado        | 150                             |
| BESLUX FLUOR FLUID 06  | Aceite lubricante fluorado          | Fluorado        | 220                             |
| BESLUX FLUOR FLUID 07  | Aceite lubricante fluorado          | Fluorado        | 460                             |
| G. BESLUX FLUOR FG 152 | Grasa lubricante fluorada blanca de | Fluorado + PTFE | 150                             |
| G. BESLUX FLUOR FG 222 | Grasa lubricante fluorada blanca de | Fluorado + PTFE | 220                             |



## PRINCIPALES PROPIEDADES BESLUX FLUOR

- Alto poder lubricante
- Compatible con plásticos y elastómeros en general
- Compatible con oxígeno puro
- No inflamable
- Amplio rango de temperatura (-40 a 280°C)
- Larga vida
- Resistente a ácidos fuertes
- Resistente a agentes químicos



## APLICACIONES





## BESLUX FLUOR - COMPATIBILIDAD CON ELASTÓMEROS Y PLÁSTICOS

Los lubricantes **Beslux Fluor** son compatibles con todo tipo de elastómeros y plásticos de ingeniería, teniendo como factor principal su compatibilidad térmica. Los elastómeros y plásticos más comunes son:

- |                                 |                                  |                                      |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
| - ABS                           | - Hytrel® polyester elastomer    | - PVC                                |
| - Acetal                        | - Kalrez® fluorelastomer         | - SBR                                |
| - Aramids                       | - LDPE                           | - SEBS                               |
| - Buna N                        | - Methyl silicone                | - Silicone                           |
| - Butyl 325                     | - Natural rubber                 | - Styrene ethylene butylene polymer  |
| - Chlorosulfonated polyethylene | - NBR                            | - Styrenic polymer                   |
| - Delrin® acetal                | - Neoprene WRT                   | - Teflon® fluorocarbon               |
| - EPDM                          | - Nitrile                        | - Thermoplastic polyurethane         |
| - EPT                           | - Nylon / 6 / 6.6 / 12           | - Thermoplastic polymers             |
| - Ethylacrylate                 | - PEBA                           | - Thermoplastic rubber               |
| - FEP                           | - PEEK                           | - TPE                                |
| - Fluoroelastomers              | - Polyamides                     | - TPU                                |
| - Fluorosilicone                | - Polycarbonate                  | - Urethane                           |
| - HPDE                          | - Polyetheramide block copolymer | - Vamac® ethylene acrylic elastomers |
| - HNBR                          | - Polyethylene                   | - Vespel® polyimide resin            |
| - Hydrocarbon rubber            | - Polypropylene                  | - Viton® fluorelastomers             |
| - Hypalon® synthetic rubber     | - PTFE fluorocarbon              | - Zytel® nylon                       |

